



## WHITE RING TwinBox

Machine Tap + Twist Drill  
metric ISO-thread DIN 13

## TwinBox bianco

Maschi a macchina + punte  
filettatura metrica ISO DIN 13



**DIN 371/376**

**HSS-E**

**Tol. ISO2/6H**

Nominal Diameter D			Art.-No.
-----------------------	---	---	----------

### Form B, Spiral Point / con imbocco corretto

M	3 x 0.5	DIN 371	2.5 mm	35290
M	4 x 0.7	DIN 371	3.3 mm	35291
M	5 x 0.8	DIN 371	4.2 mm	35292
M	6 x 1.0	DIN 371	5.0 mm	35293
M	8 x 1.25	DIN 371	6.8 mm	35294
M	10 x 1.5	DIN 371	8.5 mm	35295
M	12 x 1.75	DIN 376	10.2 mm	35296
M	14 x 2.0	DIN 376	12.0 mm	35297
M	16 x 2.0	DIN 376	14.0 mm	35298

### Form C, Spiral Flute / spirale destra a 35°

M	3 x 0.5	DIN 371	2.5 mm	36290
M	4 x 0.7	DIN 371	3.3 mm	36291
M	5 x 0.8	DIN 371	4.2 mm	36292
M	6 x 1.0	DIN 371	5.0 mm	36293
M	8 x 1.25	DIN 371	6.8 mm	36294
M	10 x 1.5	DIN 371	8.5 mm	36295
M	12 x 1.75	DIN 376	10.2 mm	36296
M	14 x 2.0	DIN 376	12.0 mm	36297
M	16 x 2.0	DIN 376	14.0 mm	36298

#### Application:

Stainless Steel (INOX),  
**long chipping up to 1000 N/mm<sup>2</sup>**  
- long chipping, heat resistant steel  
- abrasive material  
Spiral Point for through holes  
Spiral Flute for blind holes  
Surface treatment: steam tempered

#### HSS-CO Twist Drills DIN 338

Form C right, 130° - Spiral: 25-30°  
with Split Point

#### Applicazione:

**Acciaio inossidabile truciolo lungo a 1000 N/mm<sup>2</sup>**  
- Acciaio resistente al calore truciolo lungo  
- Materiali difficile da tagliare  
Forma B per fori passanti  
35° RSP per fori ciechi  
Superficie: vaporizzato

#### Punte DIN 338 HSS-Co

Forma C, destra 130° - elica: 25-30°  
con affilatura a croce