



## Handgewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228

## Jeu de Tarauds main, rectifié etagé

filetage pas Gaz DIN ISO 228



**DIN 5157**

**HSS-G**

**G (BSP)**

Nennmaß D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.
G 1/8 x 28	63	20	7	5.5	25312
G 1/4 x 19	70	22	11	9.0	25314
G 3/8 x 19	70	22	12	9.0	25316
G 1/2 x 14	80	22	16	12.0	25318
G 5/8 x 14	80	22	18	14.5	25320
G 3/4 x 14	90	22	20	16.0	25322
G 7/8 x 14	90	22	22	18.0	25324
G 1" x 11	100	25	25	20.0	25326
G 1.1/8 x 11	125	40	28	22.0	25330
G 1.1/4 x 11	125	40	32	24.0	25334
G 1.3/8 x 11	140	40	36	29.0	25338
G 1.1/2 x 11	140	40	36	29.0	25342
G 1.5/8 x 11	140	40	40	32.0	25346
G 1.3/4 x 11	140	40	40	32.0	25350
G 2" x 11	160	40	45	35.0	25354
G 2.1/4 x 11	160	40	50	39.0	25358
G 2.1/2 x 11	160	40	50	39.0	25362
G 2.3/4 x 11	160	40	50	39.0	25366
G 3" x 11	160	40	50	39.0	25370
G 3.1/2 x 11	180	45	56	44.0	25374
G 4" x 11	180	45	56	44.0	25378

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

### Application:

#### pour utilisation générale

- matériaux faciles à usiner à 900 N/mm<sup>2</sup>
- aciers non alliés ou faiblement alliés
- pour trous débouchants et trous borgnes
- pour taraudage à la main

### Bestellbeispiel / Exemple de commande:

- G 1/4 = 25314
- G 1/4, No. 1 = 25314-1
- G 1/4, No. 2 = 25314-2

